

Johnson Pump

POMPES INDUSTRIELLES



Le pompage sur lequel vous pouvez compter

Depuis plus de 75 ans, nous concevons et fabriquons des pompes industrielles. Notre expérience combinée à notre large gamme de produits nous permet de vous fournir des pompes sur lesquelles vous pouvez compter.

L'achat d'une pompe chez nous n'est pas une simple transaction - la pompe doit pouvoir fonctionner sur un grand nombre d'années. Il est donc important de fournir à nos clients un service et une maintenance tout au long du cycle de vie de la pompe.

Notre objectif n'est pas d'être un fabricant de pompes, mais **votre fournisseur de solutions.**

Nous veillons à trouver Votre solution

Votre process est unique. C'est ce petit plus qui vous distingue des autres. Si vous avez besoin d'une solution spécifique, nous collaborerons avec vous pour répondre à vos exigences particulières. Grâce à notre large gamme de produits Johnson Pump, nous pouvons personnaliser une solution avec peu de modification pour vous permettre de garder une longueur d'avance.

De notre service R&D aux services commerciaux et supports, nous travaillerons avec vous pour trouver une solution abordable répondant à vos besoins. Outre les pompes, nous disposons également de diverses technologies fluides, notamment des vannes, des mélangeurs, des échangeurs de chaleur et des systèmes process complets.

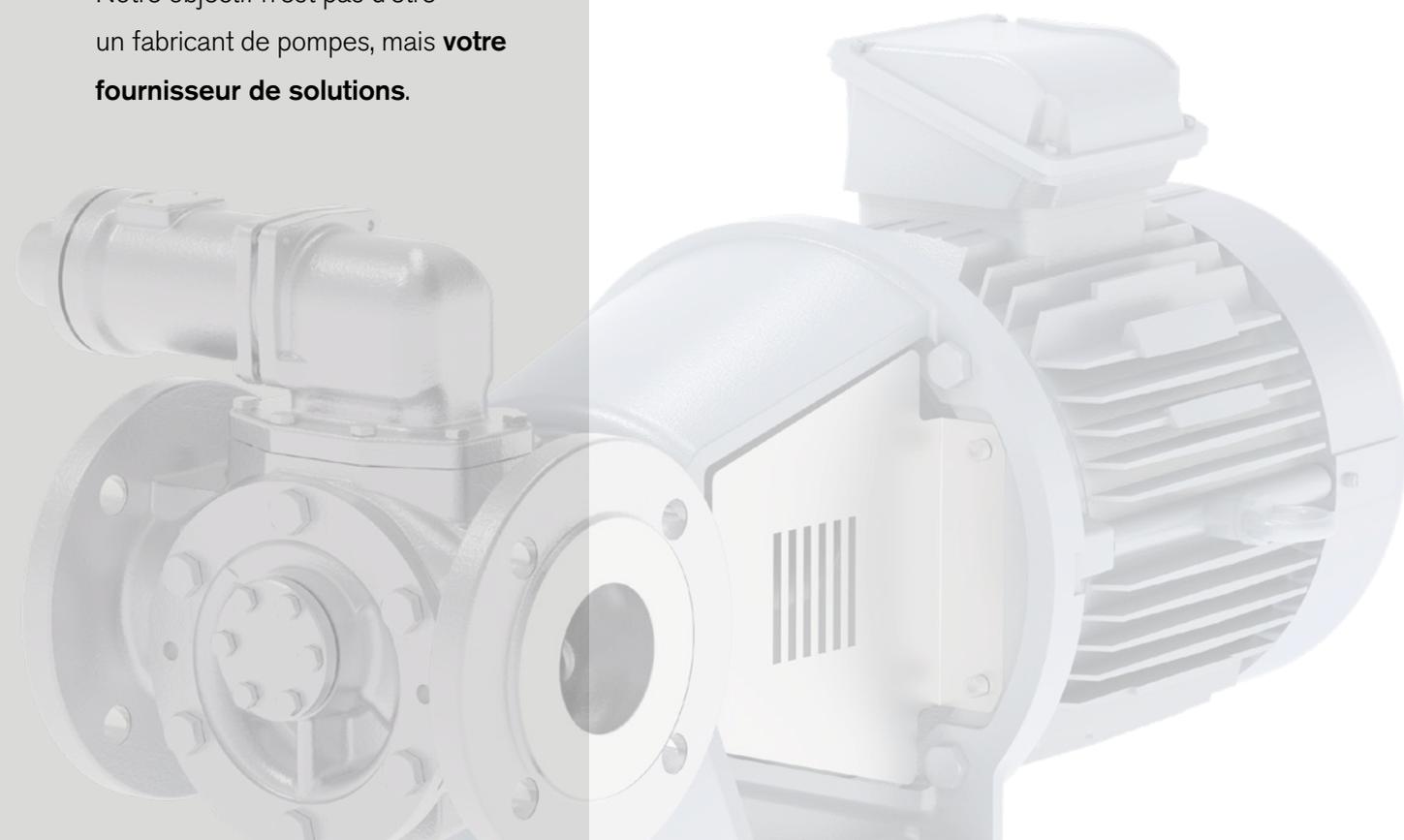
Modèles Johnson Pump

Pompes centrifuges

- Conformes aux normes ISO, EN, API
- Multicellulaires
- Entraînements magnétiques
- Auto-Amorçantes

Pompes volumétriques

- Pompes à Engrenages Internes
- Pompes à Lobes Rotatifs
- Pompes à Impulseurs Flexibles
- Pompes à Membranes



REVÊTEMENTS RÉSISTANT À L'ABRASION

Les boues de chaux, les fibres de papier, les eaux sales et autres peuvent user rapidement une pompe. Les traitements de surface, tels que le revêtement en carbure de tungstène HVOF sur le corps de pompe et les rotors, augmentent considérablement la durée de vie de vos pompes.



RÉDUCTION DU BRUIT

Grâce à une roue spécialement conçue, nous avons pu réduire les niveaux de bruit dans les parcs de stockage où un grand nombre de nos pompes centrifuges auto-amorçantes FreFlow sont utilisées.



TRANSFERT SÉCURISÉ DE L'EAU CHAUDE

Sur des pompes de circulation pour systèmes de chauffage d'hôpitaux, nous avons combiné un corps de pompe modifié avec un échangeur de chaleur externe.



STATION DE TRAITEMENT D'EAU ULTRA PURE

Nous avons collaboré avec les responsables d'usines à la conception de pompes à pression, destinées à l'osmose inverse dans une entreprise innovante où les eaux usées sont purifiées et utilisées comme injection de vapeur pour l'extraction du pétrole résiduel de champs pétrolières matures.



AMÉLIORATION DES CARACTÉRISTIQUES D'ÉCOULEMENT

Développement de nouveaux rotors multilobe pour un transfert uniforme de chair à saucisse avec moins de pulsations et de résonances dans les tuyauteries lors du pompage de liquides peu visqueux.



Applications

Pharmaceutique



Alimentation et Boissons



Horticulture



Chimie



Industrie générale

Pétrochimie



Eaux potables

Traitement des eaux usées



Pulpe et papier



Construction Navale

Pompes Centrifuges

Les pompes centrifuges sont les pompes les plus courantes et les mieux établies sur le marché. Elles existent en de nombreux modèles différents et peuvent transférer des fluides avec une grande efficacité sur une large gamme de débits et de pressions. Nous proposons plusieurs séries de pompes centrifuges, dont la plupart sont conformes aux normes ISO, DIN et API.

Le système Combi de la marque Johnson Pump est un programme modulaire de pompes centrifuges avec un haut degré d'interchangeabilité des pièces entre les différentes constructions de pompes.

La conception modulaire permet de réaliser de nombreuses variantes de conception et offre également un large degré d'interchangeabilité des composants entre les différents types de pompes et même entre les différentes familles de pompes. Ceci, ainsi que la large gamme de matériaux disponibles, permet de trouver facilement le bon modèle pour chaque application spécifique, ce qui vous permet d'être servi de manière optimale.

Pompes Normalisées



COMBINORM

pompe utilités ou à usage général conforme à la norme EN 733

Débit max.	1 500 m ³ /h (6 600 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	16 bar (232 psi)
Temp. max.	200 °C (392 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, fonte nodulaire, bronze



COMBICHEM

pompe chimie à usage intensif conforme aux normes ISO 5199 et EN 22858

Débit max.	800 m ³ /h (3 520 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	16 bar (232 psi)
Temp. max.	200 °C (392 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, fonte nodulaire, bronze, acier inoxydable

Pompes à fluide thermique/eau surchauffée



COMBITHERM

spécialement développée pour les applications de fluide thermique (DIN 4754) et d'eau surchauffée (données et dimensions conformes à EN 733)

Débit max.	400 m ³ /h (1 761 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	16 bar (232 psi)
Temp. max.	Fluide thermique 350 °C (662 °F) Eau surchauffée 190 °C (374 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte nodulaire

Pompes Auto-Amorçantes



COMBIPRIME H & V

horizontale et verticale (coude d'aspiration à position variable), hydraulique conforme à l'EN 733

Débit max.	500 m ³ /h (2 200 GPM) [H] 800 m ³ /h (3 520 GPM) [V]
Hauteur max.	100 m (328 pi)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	80 °C (176 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze



FREFLOW

horizontale, gère les produit gazeux et avec particules

Débit max.	350 m ³ /h (1 540 GPM)
Hauteur max.	80 m (262 pi)
Pression max.	9 bar (131 psi)
Temp. max.	95 °C (203 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze, acier inoxydable



KGE

horizontale, gère les produits gazeux et avec particules

Débit max.	100 m ³ /h (440 GPM)
Hauteur max.	60 m (197 pi)
Pression max.	8 bar (116 psi)
Temp. max.	95 °C (203 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte



COMBIPro

pompe de process à usage intensif conforme aux normes API 610, API 682 et API 685

Débit max.	350 m ³ /h (1 540 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	35 bar (508 psi)
Temp. max.	350 °C (662 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	acier carbone, acier Cr 13 %, acier inoxydable (316)



Pompes Monobloc



COMBIBloc

pompe compacte monobloc, moteur standard à bride CEI

Débit max.	850 m ³ /h (3 740 GPM)
Hauteur max.	105 m (344 pi)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	120 °C (248 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze, acier inoxydable

Pompes Verticales



COMBIFLEX, -UNIVERSAL, -Bloc

coude d'aspiration à position variable, hydraulique, conforme à EN 733

Débit max.	1 500 m ³ /h (6 600 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	25 bar (363 psi)
Temp. max.	200 °C (392 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, fonte nodulaire, bronze, acier inoxydable

Pompes Submersibles



COMBISUMP

pompe verticale avec moteur sec, conforme à EN 733, EN 22858 et API 610

Débit max.	1 500 m ³ /h (6 600 GPM)
Hauteur max.	160 m (525 pi)
Pression max.	16 bar (232 psi) [35 bar (508 psi) API 610]
Temp. max.	160 °C (320 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, fonte nodulaire, bronze, acier inoxydable, acier carbone, acier Cr 13 %



COMBIBlocHorti

pompe compacte monobloc, roue montée directement sur l'arbre long moteur

Débit max.	700 m ³ /h (3 082 GPM)
Hauteur max.	38 m (125 pi)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	140 °C (284 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze, acier inoxydable

Pompes en Ligne



COMBI LINE

pompe de circulation monobloc, fixation sur arbre long du moteur

Débit max.	500 m ³ /h (2 200 GPM)
Hauteur max.	35 m (115 pi)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	140 °C (284 °F)
Vitesse max.	1 800 tr/min
Matériaux	fonte



COMBI LINE Bloc

pompe de circulation monobloc, fixation sur arbre du moteur CEI

Débit max.	450 m ³ /h (1 980 GPM)
Hauteur max.	100 m (328 pi)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	120 °C (248 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze

Pompes Multicellulaires



MCH

configuration horizontale

Débit max.	100 m ³ /h (440 GPM)
Hauteur max.	340 m (1 120 pi)
Pression max.	40 bar (580 psi)
Temp. max.	150 °C (302 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze



MCV

configuration verticale

Débit max.	100 m ³ /h (440 GPM)
Hauteur max.	340 m (1 120 pi)
Pression max.	40 bar (580 psi)
Temp. max.	120 °C (248 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte, bronze



MCHZ

horizontale, auto-amorçante

Débit max.	100 m ³ /h (440 GPM)
Hauteur max.	340 m (1 120 pi)
Pression max.	40 bar (580 psi)
Temp. max.	120 °C (248 °F)
Vitesse max.	3 600 tr/min
Matériaux	fonte

Pompes volumétriques

Les pompes à lobes Rotatifs sont faciles à nettoyer et transfèrent les produits avec douceur. Elles contiennent peu de cavités, ce qui réduit le risque de développement bactérien et les rend particulièrement adaptées au transport de fluides sensibles - de la colle aux fraises entières.

Les pompes à Impulseurs Flexibles ont de bonnes capacités d'aspiration et peuvent pomper des particules solides. Les pompes à impulseurs flexibles se retrouvent dans de nombreuses applications et tous les types d'industries.

Les pompes Pneumatiques à double membrane sont utilisées dans tous les types d'industries pour transporter une grande variété de liquides. Propres ou pollués, fluides ou visqueux, abrasifs ou corrosifs.



Les pompes à engrenages internes sont utilisées dans une large gamme d'applications pour le pompage de liquides peu visqueux, tels que les carburants et les huiles, et de fluides très visqueux, tels que les polymères, le bitume et le chocolat.

Nous mettons à votre disposition une gamme complète de documents en fonction des besoins et des réglementations locales

ATEX

3A

EHEDG

FDA, USP VI

Traçabilité et certification des matériaux 2.1, 2.2 et 3.1

Tests de performances QHP

Tests de vibration

Tests de niveau sonore

Pompes à engrenages internes, Monoblocs



TOPGEAR L
pour liquides à faible viscosité

Débit max.	8 m ³ /h (35 GPM)
Pression max.	25 bar (3 635 psi)
Temp. max.	250 °C (480 °F)
Viscosité max.	60 000 mPas/cP
Matériaux	fonte nodulaire



TOPGEAR BLOC
pour liquides à faible et moyenne viscosité

Débit max.	50 m ³ /h (220 GPM)
Pression max.	16 bar (230 psi)
Temp. max.	180 °C (356 °F)
Viscosité max.	7 500 mPas/cP
Matériaux	fonte, acier inoxydable

Pompes à Lobes Rotatifs



TOPLOBEPLUS

rotors hygiéniques, tri-lobes

Débit max.	82 m ³ /h (316 GPM)
Pression max.	10 bar (145 psi)
Temp. max.	100 °C (212 °F)
Viscosité max.	100 000 mPas/cP
Matériaux	acier inoxydable (316L)



TOPLOBE

rotors hygiéniques, tri-lobes

Débit max.	125 m ³ /h (550 GPM)
Pression max.	22 bar (319 psi)
Temp. max.	70 °C (158 °F)
Viscosité max.	100 000 mPas/cP
Matériaux	acier inoxydable (316L), duplex



TOPWING

rotors bi- et multilobe, hautement hygiéniques

Débit max.	156 m ³ /h (687 GPM)
Pression max.	15 bar (218 psi)
Temp. max.	150 °C (300 °F)
Viscosité max.	80 000 mPas/cP
Matériaux	acier inoxydable (316L), duplex

Pompes à Impulseurs Flexibles



F-19 12/24 V CC

pompes auto-amorçantes en bronze à usage très intensif

Débit max.	55 l/min (14,5 GPM)
Pression max.	1,2 bar (17,4 psi)
Temp. max.	55 °C (130 °F)
Matériaux	PTMT (polyester thermoplastique) ou bronze



FIP & FB

pompes auto-amorçantes, versions industrielles/hygiéniques en acier inoxydable et en bronze

Débit max.	37,5 m ³ /h (165 GPM)
Pression max.	4 bar (58 psi)
Temp. max.	55 °C (130 °F)
Matériaux	bronze, acier inoxydable, acier inoxydable poli



TOPAIR

pompe polyvalente auto-amorçante à débit périodique

Débit max.	48 m ³ /h (211 GPM)
Pression max.	7 bar (102 psi)
Temp. max.	120 °C (248 °F)
Viscosité max.	10 000 mPas/cP
Matériaux	PP, aluminium, fonte, acier inoxydable, PTFE, PVDF, PVC

Pompes à engrenages internes, à accouplement long



TOPGEAR G

pour un usage intensif général



Débit max.	130* m ³ /h (570 GPM)
Pression max.	16 bar (230 psi)
Temp. max.	300 °C (570 °F)
Viscosité max.	80 000 mPas/cP
Matériaux	fonte
	*Max. 260 m ³ /h (1 145 GPM) avec SRT sur demande



TOPGEAR H

pour un usage intensif et très exigeant



Débit max.	130 m ³ /h (570 GPM)
Pression max.	16 bar (230 psi)
Temp. max.	300 °C (570 °F)
Viscosité max.	80 000 mPas/cP
Matériaux	acier inoxydable, acier, fonte ductile



TOPGEAR MAG

sans étanchéité, à entraînement magnétique

Débit max.	80 m ³ /h (350 GPM)
Pression max.	16 bar (230 psi)
Temp. max.	250 °C (480 °F)
Viscosité max.	10 000 mPas/cP
Matériaux	fonte, acier inoxydable

JOHNSON PUMP

POMPES
INDUSTRIELLES

SPXFLOW®

DISTRIBUTION MONDIALE

Grâce à notre réseau mondial de filiales et de distributeurs indépendants SPX FLOW, nous travaillons en étroite collaboration avec vous pour vous fournir la meilleure solution dans vos besoins en matière de transfert de liquides.

Trouvez votre contact sur www.spxflow.com/johnson-pump

Europe

- Belgique
- Danemark
- Finlande
- France
- Allemagne
- Italie
- Pays-Bas
- Norvège
- Espagne
- Suède
- Suisse
- Royaume-Uni

Afrique

Amérique

Asie

Australie

Inde

Moyen-Orient

Votre contact local :

Basé à Charlotte, N.C., SPX FLOW, Inc. (NYSE : FLOW) améliore le monde grâce à des solutions innovantes et durables. L'offre de produits de la société se concentre sur les technologies de traitement qui assurent le mélange, le transfert des fluides, la séparation, le transfert thermique et d'autres activités. Celles-ci font partie intégrante des process réalisés sur une grande variété de marchés de la nutrition, de la santé et de l'industrie. SPX FLOW a réalisé un chiffre d'affaires annuel d'environ 1,4 milliard de dollars en 2020, est présent dans plus de 30 pays et vend dans plus de 140 pays. Pour en savoir plus sur SPX FLOW, veuillez consulter le site www.spxflow.com.

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.

Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

The green "▶" and "✕" are trademarks of SPX FLOW, Inc.