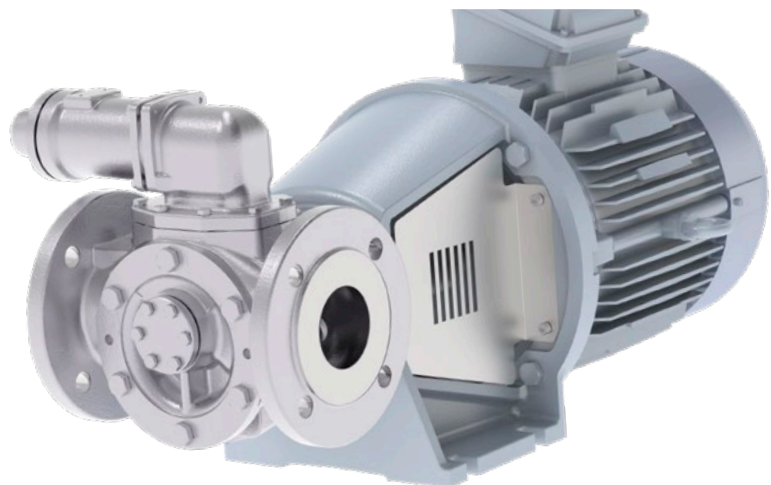
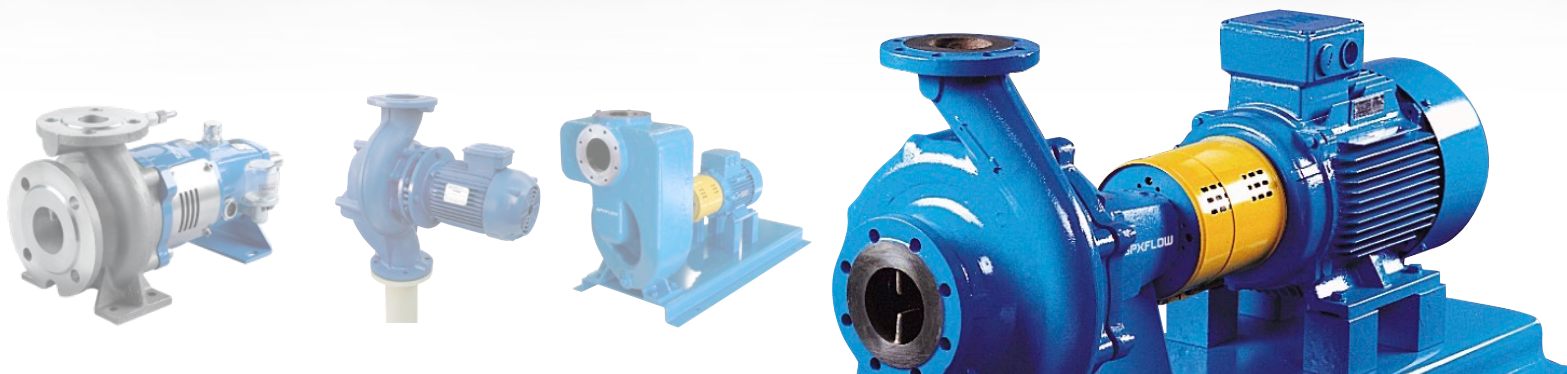


Johnson Pump

POMPY PRZEMYSŁOWE



Pompowanie bez przestojów

Od ponad 75 lat zajmujemy się projektowaniem i produkcją pomp przemysłowych. Połączenie doświadczenia z szeroką ofertą produktów pozwala nam dostarczać pompy, na których można polegać.

Zakup naszej pompy to nie jednorazowa transakcja – urządzenie musi pozostać sprawne przez długi czas, dlatego ważne jest dla nas zapewnienie klientom dostępu do serwisu i konserwacji przez cały okres eksploatacji.

Nie chcemy być jedynie producentem pompy, ale **dostawcą rozwiązań.**

Liczy się znalezienie odpowiedniego rozwiązania

Twój proces jest unikatowy. To coś wyjątkowego, co wyróżnia Cię wśród pozostałych. Jeśli potrzebujesz niestandardowego rozwiązania, będziemy z Tobą współpracować, aby spełnić Twoje specjalne wymagania. Dzięki szerokiej gamie standardowych produktów Johnson Pump stanowiących bazę do dalszych modyfikacji możemy przy niewielkich dodatkowych pracach projektowych dostosować rozwiązanie, wspierając Cię w utrzymaniu wiodącej pozycji.

Zaczynając od Działu Badań i Rozwoju, przez Dział Sprzedaży i Wsparcia, opracujemy wraz z Tobą przystępne cenowo rozwiązanie spełniające Twoje potrzeby. Oprócz pomp dysponujemy również szeroką gamą technologii przepływowych, w tym zaworami, mikserami, wymiennikami ciepła i całymi systemami procesowymi.

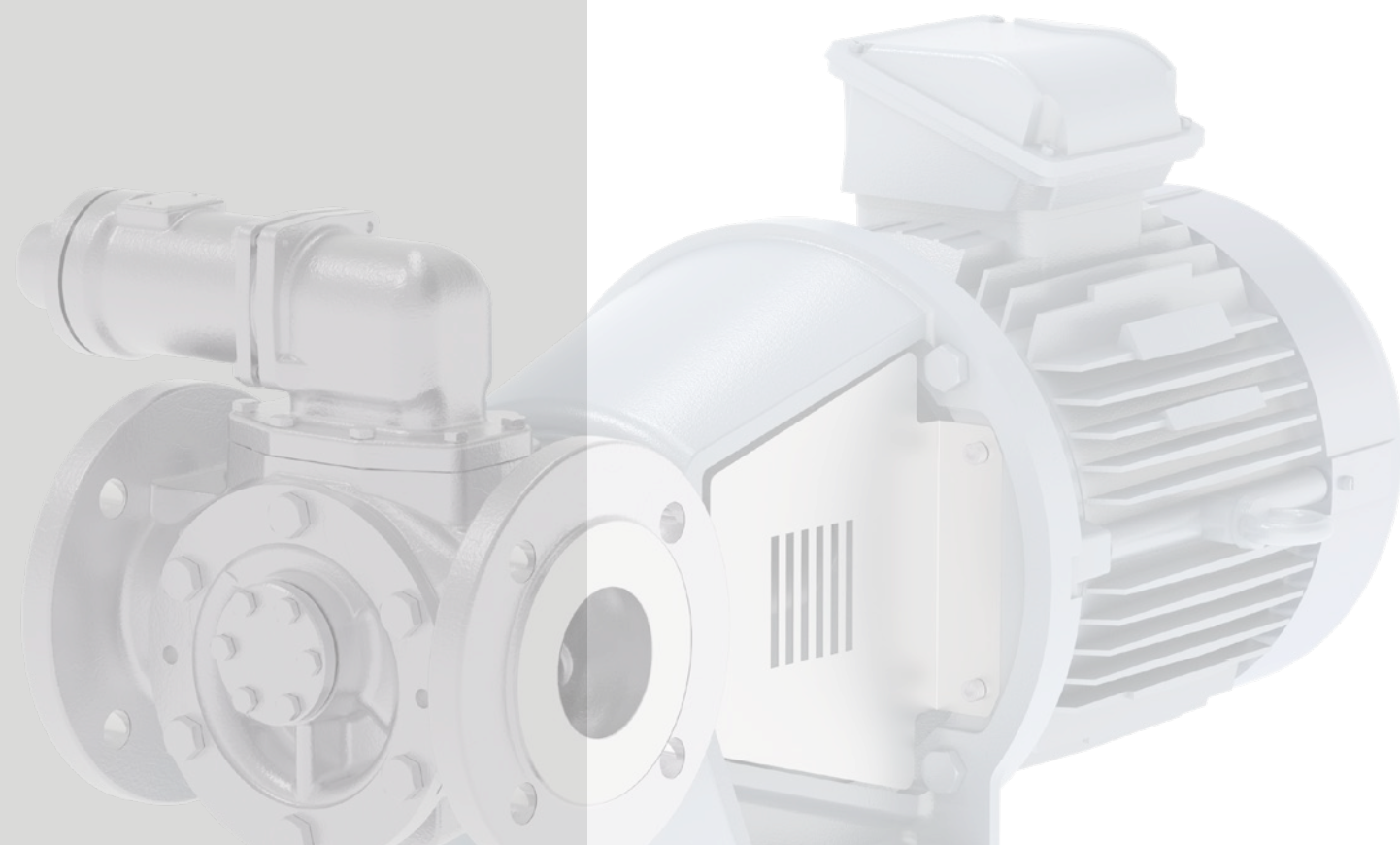
Modele Johnson Pump

Pompy odśrodkowe

- Zgodne z normami ISO, EN, API
- Wielostopniowe
- Napęd magnetyczny
- Samozasysające

Pompy wyporowe

- Pompy zębate o zazębieniu wewnętrznym
- Pompy krzywkowe
- Pompy z wirnikiem elastycznym
- Pompy membranowe



Zastosowania produktów

POWŁOKI ODPORNE NA ŚCIERANIE

Pompy narażone są na niepożądane zużycie przez szlam wapienny, wypełniacze papiernicze, wodę ściekową itp. Zabezpieczenie powierzchni, jak np. pokrycie obudowy i wirników powłoką HVOF z węglika wolframu, znacznie wydłuża żywotność pomp.



OBNIŻONY POZIOM HAŁASU

Dzięki specjalnie zaprojektowanemu wirnikowi byliśmy w stanie obniżyć poziom hałasu generowanego w magazynach zbiornikowych, w których stosowanych jest wiele naszych samozasysających pomp odśrodkowych FreFlow.



BEZPIECZNA OBSŁUGA GORĄCEJ WODY

W pompach obiegowych stosowanych w szpitalnych systemach grzewczych połączyliśmy zmodyfikowaną obudowę z zamontowanym na zewnątrz wymiennikiem ciepła.



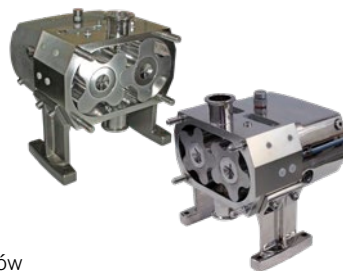
STACJA UZDATNIANIA ULTRACZYTEJ WODY

Podjęliśmy współpracę z właścicielami zakładów przy projektowaniu pomp ciśnieniowych do zastosowania w procesie odwróconej osmozy, którą wykorzystano w innowacyjnym przedsięwzięciu wykorzystania oczyszczonych wód ściekowych do wtrysku pary podczas wydobywania pozostałości ropy naftowej z pól naftowych, na których kończy się wydobywanie.



POPRAWA CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWU

Nowo opracowane wirniki krzywkowe zapewniają równomierny przepływ mięsa używanego do produkcji kiełbas, a pulsacja i rezonans w rurociągach do pompowania płynów o rzadkiej konsystencji uległy dalszej redukcji.



Przemysł farmaceutyczny



Żywność i napoje

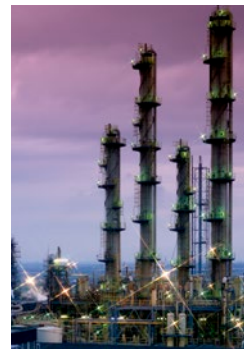


Ogrodnictwo



Przemysł chemiczny

Przemysł ogólny



Przemysł petrochemiczny

Zaopatrzenie budynków w wodę



Oczyszczanie ścieków



Przemysł celulozowo-papierniczy



Przemysł stoczniowy

Pompy odśrodkowe

Pompy odśrodkowe to najpopularniejsze pompy o najbardziej ugruntowanej pozycji na rynku. Są dostępne w wielu różnych modelach i pozwalają na tłoczenie płynów z wysoką wydajnością w szerokim zakresie przepływów i ciśnień. Oferujemy kilka serii pomp odśrodkowych, z których wiele jest zgodnych z normami ISO, DIN i API.

System Combi marki Johnson Pump to seria modułowych pomp odśrodkowych o wysokim stopniu wymienialności części pomiędzy różnymi urządzeniami o różnej konstrukcji.

Modułowa budowa umożliwia opracowywanie wielu wariantów konstrukcyjnych i zapewnia dużą wymienialność komponentów pomiędzy różnymi typami, a nawet rodzinami pomp.

W połączeniu z szeroką gamą dostępnych materiałów ułatwia to dostarczanie odpowiednich projektów dla każdego konkretnego zastosowania; pozwalając na zapewnianie optymalnej jakości usług.

Pompy normowane



COMBINORM

pompy użytkowe lub ogólnego przeznaczenia zgodne z normą EN733

Maks. wydajność	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	16 bar (232 psi)
Maks. temperatura	200°C (392°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, żeliwo sferoidalne, brąz



COMBICHEM

wzmocnione pompy chemiczne zgodne z normami ISO 5199 i EN22858

Maks. wydajność	800 m ³ /h (3520 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	16 bar (232 psi)
Maks. temperatura	200°C (392°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, żeliwo sferoidalne, brąz, stal nierdzewna

Pompy olejów grzewczych/ gorącej wody



COMBITHERM

opracowane pod kątem zastosowań do oleju grzewczego (DIN 4754) i gorącej wody (dane znamionowe i wymiary zgodne z EN733)

Maks. wydajność	400 m ³ /h (1761 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	16 bar (232 psi)
Maks. temperatura	Olej grzewczy 350°C (662°F) Gorąca woda 190°C (374°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo sferoidalne

Pompy samozasysające



COMBIPRIME H & V

pionowa i pozioma (zmiennie ustawienie kolanka ssawnego), elementy hydrauliczne zgodne z EN733

Maks. wydajność	500 m ³ /h (2200 GPM) [poziom] 800 m ³ /h (3520 GPM) [pion]
Maks. wysokość podnoszenia	100 m (328 ft)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	80°C (176°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz



FREFLOW

poziome, do tłoczenia gazu i cząstek stałych

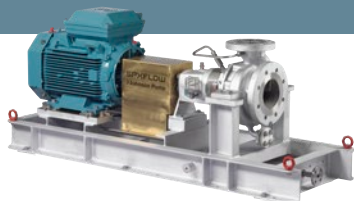
Maks. wydajność	350 m ³ /h (1540 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	80 m (262 ft)
Maks. ciśnienie	9 bar (131 psi)
Maks. temperatura	95°C (203°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz, stal nierdzewna



KGE

pozioma, do tłoczenia gazu i cząstek stałych

Maks. wydajność	100 m ³ /h (440 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	60 m (197 ft)
Maks. ciśnienie	8 bar (116 psi)
Maks. temperatura	95°C (203°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo



COMBIPro

wzmocniona pompa procesowa zgodna z normami API610, API682 i API685

Maks. wydajność	350 m ³ /h (1540 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	35 bar (508 psi)
Maks. temperatura	350°C (662°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	stal węglowa, stal Cr 13%, stal nierdzewna (316)



Pompy MonoBloc



COMBIBloc

kompaktowe pompy krótko sprzężone, silnik kolnierzykowy zgodny z normą IEC

Maks. wydajność	850 m ³ /h (3740 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	105 m (344 ft)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	120°C (248°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz, stal nierdzewna

Pompy pionowe



COMBIFLEX, -UNIVERSAL, -BLOC

zmiennie ustawienie kolanka ssawnego, elementy hydrauliczne zgodne z EN733

Maks. wydajność	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	25 bar (363 psi)
Maks. temperatura	200°C (392°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, żeliwo sferoidalne, brąz, stal nierdzewna

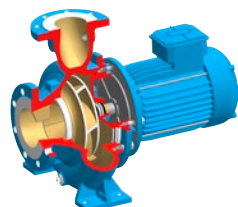
Pompy głębinowe



COMBISUMP

pompa pionowa z silnikiem suchym spełniająca wymagania norm EN 733, EN22858 i API610

Maks. wydajność	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	160 m (525 ft)
Maks. ciśnienie	16 bar (232 psi)
	[35 bar (508 psi) API610]
Maks. temperatura	160°C (320°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, żeliwo sferoidalne, brąz, stal nierdzewna, stal węglowa stal Cr 13%



COMBIBlocHorti

kompaktowe pompy krótko sprzężone, z wirnikiem zamontowanym bezpośrednio na przedłużonym wale silnika

Maks. wydajność	700 m ³ /h (3082 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	38 m (125 ft)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	140°C (284°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz, stal nierdzewna

Pompy liniowe InLine



COMBI LINE

pompy krótko sprzężone na przedłużonym wale silnika

Maks. wydajność	500 m ³ /h (2200 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	35 m (115 ft)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	140°C (284°F)
Maks. prędkość obrotowa	1800 obr./min
Materiały	żeliwo



COMBI LINE BLOC

pompy obiegowe krótko sprzężone na krótkim wale silnika zgodnego z IEC

Maks. wydajność	450 m ³ /h (1980 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	100 m (328 ft)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	120°C (248°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz

Pompy wielostopniowe MultiStage



MCH

konfiguracja pozioma

Maks. wydajność	100 m ³ /h (440 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	340 m (1120 ft)
Maks. ciśnienie	40 bar (580 psi)
Maks. temperatura	150°C (302°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz



MCV

konfiguracja pionowa

Maks. wydajność	100 m ³ /h (440 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	340 m (1120 ft)
Maks. ciśnienie	40 bar (580 psi)
Maks. temperatura	120°C (248°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo, brąz



MCHZ

poziome, samozasysająca

Maks. wydajność	100 m ³ /h (440 GPM)
Maks. wysokość podnoszenia	340 m (1120 ft)
Maks. ciśnienie	40 bar (580 psi)
Maks. temperatura	120°C (248°F)
Maks. prędkość obrotowa	3600 obr./min
Materiały	żeliwo

Pompy wyporowe

Rotacyjne pompy krzywkowe

są łatwe w czyszczeniu i odznaczają się delikatnym przebiegiem procesu pompowania. Niewielka liczba wgłębień zmniejsza ryzyko rozwoju bakterii i sprawia, że pompy szczególnie nadają się do transportu delikatnych płynów - od kleju po całe truskawki.

Pompy wirnikowe odznaczają się dobrą charakterystyką ssania i mogą pompować cząstki stałe. Mają szeroki zakres zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu.

Pompy sterowane pneumatycznie z podwójną membraną są stosowane we wszystkich gałęziach przemysłu do transportu szerokiej gamy cieczy: Czystych czy zanieczyszczonych, rzadkich czy lepkich, ściernych czy agresywnych.



Pompy zębate o zazębieniu

wewnętrznym mają szeroki zakres zastosowań do pompowania rzadkich cieczy, takich jak paliwa i oleje, po media o wysokiej lepkości, takie jak polimery, bitum i czekolada.

Dostarczamy pełną dokumentację dotyczącą naszych pomp, zależnie od potrzeb i lokalnych przepisów

ATEX

3A

EHEDG

FDA, USP VI

Identyfikowalność i certyfikacja materiałów 2.1, 2.2 i 3.1

Test QHP

Badania poziomu drgań

Badania poziomu hałasu

Pompy zębate o zazębieniu wewnętrznym, krótko sprzężone



TOPGEAR L

do cieczy o niskiej lepkości

Maks. wydajność
Maks. ciśnienie
Maks. temperatura
Maks. lepkość
Materiały

8 m³/h (35 GPM)
25 bar (3635 psi)
250°C (480°F)
60 000 mPas / cP
żeliwo sferoidalne



TOPGEAR BLOC

do cieczy o niskiej i średniej lepkości

Maks. wydajność
Maks. ciśnienie
Maks. temperatura
Maks. lepkość
Materiały

50 m³/h (220 GPM)
16 bar (230 psi)
180°C (356°F)
7500 mPas / cP
żeliwo, stal nierdzewna

Pompy krzywkowe



TOPLOBEPLUS

higieniczne wirniki trójramienne

Maks. wydajność	82 m ³ /h (316 GPM)
Maks. ciśnienie	10 bar (145 psi)
Maks. temperatura	100°C (212°F)
Maks. lepkość	100 000 mPas / cP
Materiały	stal nierdzewna (316L)



TOPLOBE

higieniczne wirniki trójramienne

Maks. wydajność	125 m ³ /h (550 GPM)
Maks. ciśnienie	22 bar (319 psi)
Maks. temperatura	70°C (158°F)
Maks. lepkość	100 000 mPas / cP
Materiały	stal nierdzewna (316L), duplex



TOPWING

wirniki dwuskrzydłowe i wieloramienne
zapewniające wysoki poziom higieny

Maks. wydajność	156 m ³ /h (687 GPM)
Maks. ciśnienie	15 bar (218 psi)
Maks. temperatura	150°C (300°F)
Maks. lepkość	80 000 mPas / cP
Materiały	stal nierdzewna (316L), duplex

Pompy z wirnikiem elastycznym



F-19 12/24V DC

samozasysające, wzmocnione pompy z brązu

Maks. wydajność	55 l/min (14,5 GPM)
Maks. ciśnienie	1,2 bar (17,4 psi)
Maks. temperatura	55°C (130°F)
Materiały	PTMT (poliester termoplastyczny) lub brąz



FIP i FB

pompy samozasysające, wersje przemysłowe/
higieniczne ze stali nierdzewnej i brązu

Maks. wydajność	37,5 m ³ /h (165 GPM)
Maks. ciśnienie	4 bar (58 psi)
Maks. temperatura	55°C (130°F)
Materiały	brąz, stal nierdzewna, polerowana stal nierdzewna



TOPAIR

samozasysająca pompa wielofunkcyjna
z przepływem obwodowym

Maks. wydajność	48 m ³ /h (211 GPM)
Maks. ciśnienie	7 bar (102 psi)
Maks. temperatura	120°C (248°F)
Maks. lepkość	10 000 mPas / cP
Materiały	PP, aluminium, żeliwo, stal nierdzewna, PTFE, PVDF, PVC

Pompy zębate o zazębieniu wewnętrznym, daleko sprzężone



TOPGEAR G

do ogólnych wymagających zastosowań



Maks. wydajność	130* m ³ /h (570 GPM)
Maks. ciśnienie	16 bar (230 psi)
Maks. temperatura	300°C (570°F)
Maks. lepkość	80 000 mPas / cP
Materiały	żeliwo
	*Maks. 260 m ³ /h (1145 GPM) SRT na życzenie



TOPGEAR H

do bardzo wymagających zastosowań



Maks. wydajność	130 m ³ /h (570 GPM)
Maks. ciśnienie	16 bar (230 psi)
Maks. temperatura	300°C (570°F)
Maks. lepkość	80 000 mPas / cP
Materiały	stal nierdzewna, staliwo, żeliwo sferoidalne



TOPGEAR MAG

bez uszczelnień, z napędem magnetycznym

Maks. wydajność	80 m ³ /h (350 GPM)
Maks. ciśnienie	16 bar (230 psi)
Maks. temperatura	250°C (480°F)
Maks. lepkość	10 000 mPas / cP
Materiały	żeliwo, stal nierdzewna



DYSTRYBUCJA OGÓLNOŚWIATOWA

Poprzez naszą światową sieć oddziałów SPX FLOW i niezależnych dystrybutorów ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby zapewnić najlepsze rozwiązanie spełniające ich potrzeby w zakresie transportu płynów.

Lista przedstawicieli dostępna jest na stronie www.spxflow.com/johnson-pump

Europa

- Belgia
- Dania
- Finlandia
- Francja
- Niemcy
- Włochy
- Holandia
- Norwegia
- Hiszpania
- Szwecja
- Szwajcaria
- Wielka Brytania

Afryka

Ameryka Północna i Południowa

Azja

Australia

Indie

Bliski Wschód

Twój lokalny przedstawiciel:

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.

Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

The green "X" and "X" are trademarks of SPX FLOW, Inc.

Firma SPX FLOW, Inc. z siedzibą w Charlotte w stanie Karolina Północna (NYSE: FLOW) ulepsza świat, dostarczając innowacyjne i zrównoważone rozwiązania. Oferta produktowa firmy jest skoncentrowana wokół technologii procesowych odpowiedzialnych za mieszanie, sporządzanie mieszanin, transport płynów, separację, wymianę ciepła i inne działania stanowiące integralną część procesów wykonywanych na wielu rynkach produktów żywieniowych, zdrowotnych i przemysłowych. W 2020 roku przychody roczne SPX FLOW osiągnęły 1,4 mld dolarów. Firma prowadzi działalność w ponad 30 krajach, a swoje produkty sprzedaje na ponad 140 rynkach. Więcej informacji o firmie SPX FLOW dostępnych jest na stronie www.spxflow.com.