

Rannie 185Q / Gaulin 185Q



Le modèle APV 185Q est un homogénéisateur de haute performance, capable de fonctionner à des débits pouvant atteindre 50 000 litres par heure (13 209 gallons par heure) et des pressions jusqu'à 650 bars (9427,4 PSI). Il convient idéalement à vos applications d'homogénéisation.

ÉCONOMIQUE ET FIABLE

Le nouvel homogénéisateur fait preuve d'une efficacité opérationnelle d'exception. La technologie de pointe de son concept associe faible consommation d'énergie et d'eau et fiabilité de fonctionnement.

Grâce à des débits de 10 000 à 50 000 litres par heure (2 642 à 14 500 gallons par heure),

il est possible de sélectionner précisément la version qui répond à vos besoins de façon optimale.

L'APV 185Q est équipé d'une unité de traitement de l'huile innovante. Un équipement de surveillance et de contrôle étendu assure des conditions idéales pour l'huile et la longévité des pièces de la section de puissance.

La vanne Micro-Gap® extrêmement efficace est disponible pour le lait et les autres applications laitières. La vanne Micro-Gap® est capable de fonctionner à pression réduite tout en améliorant l'efficacité d'homogénéisation.

Une technologie de pointe associant efficacité opérationnelle et fiabilité exceptionnelle

CONCEPT D'ENTRETIEN INNOVANT

Une attention particulière a été portée à la facilité de maintenance et de surveillance des performances, afin de garantir une efficacité de fonctionnement optimale à tout instant. S'il advient que la pression d'homogénéisation, la pression d'alimentation, le débit d'eau de refroidissement, la pression, le niveau ou la température d'huile s'écartent des valeurs de consigne, des signaux électriques peuvent être transmis à la salle de commande pour alerter l'opérateur.

Cet ensemble sophistiqué de diagnostics, qui offre des avantages d'exploitation exclusifs, représente les dernières avancées d'APV en termes de développement d'un homogénéisateur « intelligent ». Il permet en outre de collecter et d'enregistrer les principaux paramètres d'exploitation dans une base de données, afin de les examiner pour déterminer la performance optimale.

Des indicateurs visuels sont en outre placés sur la machine proprement dite. La partie mécanique est préparée pour l'installation de capteurs pour la surveillance de l'état des roulements à billes et des pignons.

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Le modèle APV 185Q est intégré dans une armoire à réduction du niveau sonore en standard. Les autres caractéristiques respectueuses de l'environnement comprennent un circuit de refroidissement, qui réduit la consommation d'eau en s'engageant automatiquement, uniquement lorsque la température d'huile s'écarte de la plage critique de 40 à 50 °C (104-122 °F). L'APV 185Q est également conçu pour éliminer le risque de contamination d'eau dans l'huile.

FACILITÉ D'INSPECTION

L'armoire à réduction de niveau sonore possède des panneaux et des portes pour l'inspection et la maintenance. L'intérieur de l'APV 185Q est éclairé pour la commodité d'inspection.

MACHINE DE BASE

L'homogénéisateur APV 185Q, équipé d'une pompe volumétrique à cinq pistons et possède une soupape d'homogénéisation à un étage (deux étages en option) à réglage hydraulique.

L'APV185Q intègre une partie puissance durable à basse vitesse qui diminue les vibrations et le niveau sonore. L'accès facile au système de commande hydraulique, à l'unité de traitement de l'huile et aux autres systèmes auxiliaires simplifie la maintenance et assure un gain de temps et de budget.

Les options pour la partie liquide comprennent bloc pompe en trois parties (Rannie) et une configuration monobloc (Gaulin).

Les caractéristiques de conception Rannie et Gaulin simplifient la maintenance systématique.

LA PARTIE HYDRAULIQUE COMPREND :

- Manomètre d'entrée avec contacteur de basse pression
- Un manomètre avec sortie 4-20 mA pour la pression totale du produit (1er étage préparé pour régulation automatique)
- Détecteur de débit et électrovanne pour la lubrification des pistons
- Connexions produit par tuyauterie à souder

LA COMMANDE DE LA PARTIE MÉCANIQUE COMPREND :

- Contacteur d'alarme de filtre à huile
- Surveillance de l'état de l'huile et équipement de commande
- Refroidisseur externe

L'UNITÉ HVA COMPREND :

- Soupape de décharge rapide
- Vanne(s) électrique(s) proportionnelle(s)
- Manomètres de pression hydraulique totale et de pression(s) d'actionneur individuels
- Capteur de température d'huile (4-20 mA)

L'INSTRUMENTATION COMPREND :

- Arrêt d'urgence
- Potentiomètres de commande de pression manuelle
- Affichage de la pression totale du produit

Tout l'équipement est câblé à un bornier. Le modèle APV 185Q est intégré dans une armoire en acier inoxydable et à réduction du niveau sonore.

OPTIONS STANDARD

- Commande hydraulique à deux étages des vannes (HVA)
- Cylindre aseptique
- Raccordements de sortie haute pression
- Soupape d'homogénéisation Micro-Gap®
- Démarreur moteur
- Contrôleurs de commande de pression automatique
- Armoire de commande, acier inoxydable
- Choix de matériau pour le bloc cylindre, les pistons, les vannes d'homogénéisation, les joints, les vannes de pompe, les sièges de vanne et les joints d'étanchéité.
- Amortisseur(s) de pulsation : entrée et sortie
- Débitmètre d'huile mécanique, surveillant l'état des paliers à roulement
- Transmetteur de pression pour la pression de l'huile mécanique (sortie 4-20 mA)
- Ventilateur externe de refroidissement/moteur principal

OPTIONS SPÉCIALES

Nous sommes à votre disposition pour étudier tous vos besoins.



TRANSMISSION
(PARTIE PUISSANCE)



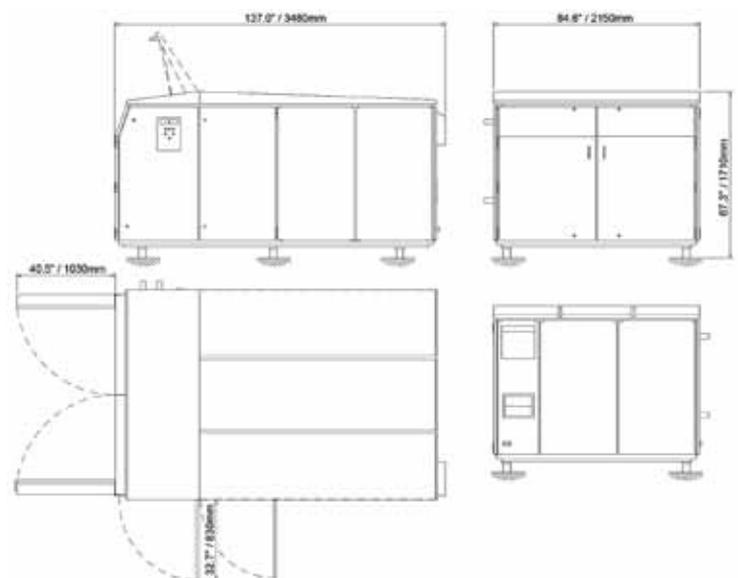
UNITÉS D'HUILE ET
HYDRAULIQUE



ACCÈS À L'HOMOGENÉISATEUR



PARTIE LIQUIDE (GAULIN)



APV 185Q - SCHÉMA D'ENCOMBREMENT DE BASE

Rannie 185Q

Gaulin 185Q



CONCEPTION GAULIN/MONOBLOC

TYPE	CAPACITÉ MAX. U.S. /MAX. PRESSION		CAPACITÉ MAX. MÉTRIQUE/MAX. PRESSION	
	GPH	PSI	LPH	BARS
VANNES CHAMPIGNON				
185Q-1,5	13200	1500	50000	100
185Q-2,0	10600	2000	40000	140
185Q-2,5	8500	2500	32000	170
185Q-3,0	7400	3000	28000	200
185Q-3,6	5600	3600	21000	250
VANNES À BILLES				
185Q-2,0	10000	2000	38000	140
185Q-2,5	8000	2500	30000	170
185Q-3,0	7100	3000	27000	200
185Q-3,6	5300	3600	20000	250

RANNIE/BLOC POMPE EN TROIS PARTIES, À BILLE ET CHAMPIGNON

TYPE	CAPACITÉ MAX. U.S. /MAX. PRESSION		CAPACITÉ MAX. MÉTRIQUE/MAX. PRESSION	
	GPH	PSI	LPH	BARS
85.5140	11800	2100	45000	150
75.5140	7900	2900	30000	200
65.5140	6000	3600	23000	250
54.5140	4200	5800	16000	400
45.5140	2600*	8700	10000*	600
42.5140	2300*	9400	9000*	650

* VANNES À BILLES UNIQUEMENT

DIMENSIONS

LONGUEUR (IN./MM)	LARGEUR (IN./MM)	HAUTEUR (IN./MM)	DIMENSIONS EN CAISSE DE TRANSPORT L X L X H (CM)	DIMENSIONS EN CAISSE DE TRANSPORT L X L X H (IN.)	VOLUME M ³
137/3480	84,6/2150	67,3/1710	384X245X220	151X96.5X86.6	20

POIDS BRUT EN CAISSE, MOTEUR COMPRIS : 18 188 LB/8 250 KGS

SPX FLOW TECHNOLOGY

Oestmarken 7

DK-2860 Soeborg, Danemark

Téléphone : +45 70 278 222

Fax : +45 70 278 223

SPX se réserve le droit d'intégrer ses nouvelles conceptions et modifications de matériaux sans préavis ni obligation.

Les caractéristiques de conception, les matériaux de construction et les données dimensionnelles, telles que décrites dans la présente fiche sont fournis à titre informatif et ne doivent pas être considérés comme étant définitifs sans confirmation écrite. Contactez votre représentant commercial local pour connaître la disponibilité des produits dans votre région. Pour des informations plus détaillées, consultez le site www.spx.com.

Le symbole ">" vert est une marque commerciale de SPX Corporation, Inc.

APV-3002-F Version: 09/2015 Emis: 03/2015

COPYRIGHT © 2008, 2015 SPX Corporation